

Risse + Wilke Feuillard laminé à froid et plus ... provenant des sites d'Iserlohn et de Hagen-Hohenlimburg en Allemagne.

Riche en traditions, l'entreprise familiale compte parmi les principaux spécialistes de feuillard laminé à froid. Un partenariat sérieux avec la clientèle est la base d'une réussite internationale. Une qualité constante de haut niveau, des installations de fabrication dotées d'une technique moderne ainsi que la notion de service élevé marquent la philosophie de l'entreprise et font de Risse + Wilke le partenaire privilégié de ses clients.

Service, compétence, innovation, qualité élevée, savoir-faire, fiabilité et présence mondiale - mots clés qui sont associés par nos clients dans le monde entier, au nom Risse + Wilke.

Chiffres clefs

Production annuelle en mille to	150
Chiffre d'affaires annuel en million de €	140
Effectif	350
Marché allemand	60 %
Marché export	40 %



Être le meilleur. Vous en tant que client. Nous en tant qu'entreprise.

Spectre des prestations:

- **Dimensions:** Epaisseur de 0,20 à 6,00 mm
 Largeur de 4,00 à 810 mm

- Nos produits:

- Feuillards laminé à froid en aciers doux
- Feuillards écrouis
- Aciers pour cémentation
- Aciers trempants et à ressorts alliés et non-alliés
- Aciers au bore
- Aciers microalliés
- Aciers microalliés à résistance élevée
- Aciers pour ressorts trempés
- Aciers au bore trempés
- Acier à clés
- Fers doux magnétiques
- Feuillard laminé à froid bondérisé
- **RIWI-FLEX**



Le feuillard laminé à froid de Risse + Wilke convient parfaitement

- à toutes les transformations par découpage, au pliage, à l'emboutissage et à l'emboutissage profond,
- au bâtiment, dans la transformation des métaux,
- aux appareils électriques,
- au profilage, aux tubes,
- à la construction mécanique, etc.,
- aux maillons de chaîne, aux coques pour chaussures de sécurité,
- aux pièces de sécurité dans l'industrie automobile et aux pièces de construction à résistance plus élevée,
- aux scies et à d'autres outils,
- et à d'autres utilisations à discuter entre nous.

Système de gestion de la qualité certifié:

DIN EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

DIN EN ISO 14001

OHSAS 18001

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
Stenglingser Weg 46
D-58642 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374/935-0 (Standard)
Fax: +49 (0) 2374/935-296
E-Mail: zentrale@risse-wilke.de
Internet: www.risse-wilke.de



Produktgruppe Product designation Nuance Ausführung / Delivery condition / État de livraison	Norm Standard Norme	Oberfläche Surface Surface	Bandbreite Width Largeur (mm)	Banddicke Thickness Épaisseur (mm)
Kaltband aus weichen Stählen / Cold rolled mild steel strip / Feuillards laminés à froid en aciers doux DC01 - DC04, LC - C 340; DC05, LC DC06, LC	EN 10139	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
		MC RN	4 - 450	0,40 - 2,00
		MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,00
		MA / MB RL	4 - 810 4 - 810	0,20 - 4,00 0,20 - 3,00
DC01 - DC05, LC C 390 - C 440 C 490 - C 590 C 690				
Einsatzstähle / Case hardening steels / Aciers pour cémentation C10E, C15E, 16MnCr5, etc. LC / CR	EN 10132-2	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
Vergütungs- und Federstähle legiert und unlegiert / Tempering and spring steels alloyed and unalloyed / Aciers trempants et à ressorts alliés et non-alliés C22E - C100S, 51CrV4, etc. LC / CR	EN 10132-3 EN 10132-4	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Borstähle / Boron steels / Aciers au bore 20MnB5, 27MnCrB5-2, 30MnB5, etc. LC / CR	(EN 10083)	MA / MB RL / RM / RR	4 - 650	0,20 - 6,00
Mikrolegierte Stähle / Micro-alloyed steels / Aciers microalliés HC260LA - HC420LA LC	EN 10268	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Hochfeste mikrolegierte Stähle / High-strength micro-alloyed steels Aciers microalliés à résistance élevée RiWi440 - RiWi1400	Sondergüte in Anlehnung an EN 10268	MA - RL	4 - 810	0,80 - 6,00 *
Federbandstähle vergütet - QT / Spring steels quenched + tempered / Aciers à ressorts trempés C55E - C100S, 51CrV4, 80CrV2, etc. QT - vergütet, Martensit	EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 720	0,30 - 5,10 *
Borstähle vergütet - QT / Boron steels quenched + tempered / Aciers au bore trempés 27MnCrB5-2, etc. QT - vergütet, Martensit	(EN 10083)	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 500	0,30 - 3,00 *
Vergütungs- / Federbandstähle bainitisiert / Tempering and spring steels with bainitic structures / Aciers trempants et à ressorts bainitisés C35E - C67S, 27MnCrB5-2, etc. QB - zwischenstufengehärtet, bainitisiert QBe - bainitisiert mit entkohlter Oberfläche	EN 10132-3 EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu	24 - 650	0,50 - 4,00 *
Schlüsselstähle / Key steels / Aciers à clés AMn, AMnPb CR	Sondergüte Special grade Qualité spéciale	MA / MB RL	4 - 420	0,50 - 6,00
Magnetweicheisen / Soft magnetic steels / Fers doux magnétiques RFe40 - RFe120 CR	DIN 17405	MA / MB RL	4 - 810	0,30 - 6,00
Kaltband gebondert (Zinkphosphat) / Bonderized cold rolled strip / Feuillard laminé à froid bondérisé DC01-DC05, C15E, 16MnCr5, etc. LC, C290	EN 10139 EN 10132	MA / MB RL / RM	4 - 600 4 - 550	0,30 - 2,00 2,00 - 4,00

Maß- und Formtoleranzen gemäß EN 10140, engere Toleranzen auf Anfrage • Dimension and shape according EN 10140, closer tolerances on request
Dimension et forme selon EN 10140, tolérances plus étroites sur demande

MB bis 2,00 mm Banddicke • MB up to 2.00 mm strip thickness • MB jusqu'à 2,00 mm d'épaisseur de bande
* Weitere Banddicken auf Anfrage • * Other strip thicknesses on request • * Autres épaisseurs de bande sur demande

Stand: 05/2013

