



Banddickentoleranzen gem. DIN EN 10140 und Sondertoleranzen

Seite 12

Nennbreiten [mm]		< 125			≥ 125 bis ≤ 650			> 650 bis ≤ 800		
Nennstärken [mm]		A	B	C	A	B	C	A	B	C
		+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-	+/-
> 0,15 ≤ 0,25 EN		0,015	0,012	0,008	0,020	0,015	0,010	0,025	0,015	0,012
	* RWST			0,008			0,010			0,010
> 0,25 ≤ 0,40 EN		0,020	0,015	0,010	0,025	0,020	0,012	0,030	0,020	0,015
	RWST			0,010			0,012			0,013
> 0,40 ≤ 0,60 EN		0,025	0,020	0,012	0,030	0,025	0,015	0,035	0,025	0,020
	RWST			0,012			0,013			0,014
> 0,60 ≤ 1,00 EN		0,030	0,025	0,015	0,035	0,030	0,020	0,040	0,030	0,025
	RWST			0,014			0,014			0,015
> 1,00 ≤ 1,50 EN		0,035	0,030	0,020	0,040	0,035	0,025	0,050	0,045	0,030
	RWST			0,018			0,018			0,018
> 1,50 ≤ 2,50 EN		0,045	0,035	0,025	0,050	0,040	0,030	0,060	0,045	0,035
	RWST			0,020			0,020			0,020
> 2,50 ≤ 4,00 EN		0,050	0,040	0,030	0,060	0,050	0,035	0,075	0,055	0,040
	RWST			0,025			0,025			0,030
> 4,00 ≤ 6,00 EN		0,060	0,050	0,035	0,070	0,055	0,040	0,090	0,065	0,045
	RWST			0,035			0,035			0,040
> 6,00 ≤ 8,00 EN		0,075	0,060	0,040	0,085	0,065	0,045	0,100	0,075	0,050
* RWST = Risse + Wilke Sondertoleranz										

Mindestabstände der Messpunkte von den Bandkanten für die Banddickentoleranzen gemäß DIN EN 10140

Kantenbeschaffenheiten	Nennbreite W [mm]	Mindestabstände der Messpunkte von den Kanten [mm] *
Walzkanten (NK)	$W \leq 30$	0,5 W
	$30 < W < 800$	15
GK - geschnittene Kanten	$W \leq 20$	0,5 W
	$30 < W \leq 800$	10
SK - Sonderkanten	Nach Vereinbarung	
* Andere Messpunktabstände von den Kanten nach gesonderter Vereinbarung möglich		

