



Seite 08

Norm	DIN EN 10132 und Sonderanalysen					
Güten	C10E	C15E	16MnCr5	17Cr3		
Chemische Schmelzanalysen	C	0,070 - 0,130	0,120 - 0,180	0,140 - 0,190	0,140- 0,200	
	Si	max. 0,400	max. 0,400	max. 0,400	max. 0,400	
	Mn	0,300 - 0,600	0,300 - 0,600	1,000 - 1,300	0,600 - 0,900	
	P	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,025	
	S	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,035	max. 0,035	
	Cr	max. 0,400	max. 0,400	0,800 - 1,100	0,700 - 1,250	
	Mo	max. 0,100	max. 0,100			
	Ni	max. 0,400	max. 0,400			
	Cu	max. 0,300	max. 0,300	max. 0,400	max. 0,400	
Banddicken [mm]	Lieferzustand LC, (A): 0,20 - 5,20 und Lieferzustand CR: 0,20 - 5,50					
Bandbreiten [mm]	4 - 810 ⁽²⁾					
Lieferzustände	LC; A; AC; CR					
Mechanische Eigenschaften bei Lieferzustand LC und Längsprobenmessung:						
Zugfestigkeit R _m [MPa]	max. 430	max. 450	max. 550	max. 550		
Streckgrenze R _{p0,2} [MPa]	max. 345	max. 360	max. 420	max. 420		
Bruchdehnung A ₈₀ [%]	min. 26	min. 25	min. 21	min. 21		
Härte [HV]	max. 135	max. 140	max. 170	max. 170		
Oberflächen (Art + Ausführung)	MA in Ausführung RR, RM, RL gemäß DIN EN 10139					
	MB ⁽¹⁾ in Ausführung RL, RM gemäß DIN EN 10139					
Maßtoleranzen	Gemäß DIN EN 10140 und Sondervereinbarung					
Lieferformen	Ringe und Stäbe					

⁽¹⁾ MB in Dicken 0,2 - 2,0 mm, größere Dicken auf Anfrage ⁽²⁾ Maximale Bandbreite nur in NK

