



Seite 02

Norm	DIN EN 10132
Güten	C55S - C100S, 51CrV4, 58CrV4, 75Cr1, 68CrNiMo33, 75Ni8, 80CrV2, 102Cr6, u. ä.
Chemische Schmelzanalysen	Auf Basis DIN EN 10132 und Sonderanalysen
Banddicken [mm]	0,20 - 5,20
Bandbreiten [mm]	4 - 810 ⁽²⁾
Lieferzustände	LC; A; AC; CR; QT
Mechanische Eigenschaften:	Standardwerte für Rm, Re, A80; Härte gemäß DIN EN 10132 Sonderevereinbarungen für besondere Verarbeitungs- und Umformeigenschaften nach Absprache.
Oberflächen (Art + Ausführung)	MA in Ausführung RR, RM, RL gemäß DIN EN 10139 MB ⁽¹⁾ in Ausführung RL, RM gemäß DIN EN 10139
Maßtoleranzen	Gemäß DIN EN 10140 und Sonderevereinbarung
Lieferformen	Ringe und Stäbe
Besonderheiten	Beste Umformbarkeit, sehr gute Feinschneidfähigkeit durch gezielte Fertigung einstellbar.
⁽¹⁾ MB in Dicken 0,2 - 2,0 mm, größere Dicken auf Anfrage ⁽²⁾ Maximale Bandbreite nur in NK	

