

... Kantenbearbeitung

Durch Erweiterung unserer Fertigungsanlagen können wir Ihnen ab sofort unser Kaltband mit einer breitgefächerten Auswahl an bearbeiteten Kanten anbieten.

Hier nur eine kleine Auswahl an möglichen Kantenformen und -ausführungen:



beidseitig
strehlarrondiert



einseitig
strehlarrondiert



beidseitig rechtwinklig
abgezogen



einseitig angefasste Bandunter-
und Bandoberseite unter
definierten Winkeln von 5° - 90°



Bandunter- oder Bandoberseite
angefast unter definierten
Winkeln von 5° - 90°



einseitig angefast unter
definierten Winkeln von 5° - 90°
andere Seite rechtwinklig
abgezogen



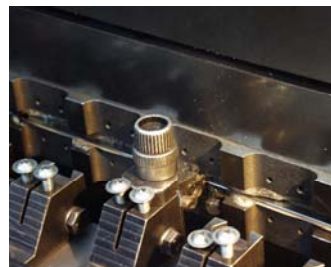
beidseitig angefasste Bandseiten
unter verschiedenen definierten
Winkeln von 5° - 90°

Abmessungsbereiche*:

Dicke: 0,30 - 5,00 mm

Breite: 10 - 280 mm

* abhängig von Güte und Zugfestigkeit



Ihre konkreten Anfragen zu Ihrer Wunschkante richten Sie bitte direkt an uns:

Tel.: +49 (0) 2374/935-0
Fax: +49 (0) 2374/935-225
Mail: zentrale@risse-wilke.de

... Edge treatment

By extending our manufacturing equipment we are now able to offer our cold rolled steel strip with an extensive selection of worked edges.

Here just a small selection of possible edge shapes and conditions:



both edges
machine-rounded



one edge
machine-rounded



both edges
right-angled



one edge with chamfered upper
and lower strip side with defined
angles of 5° to 90°



strip upper or lower side
chamfered with defined angles
of 5° to 90°



One edge chamfered with
defined angle of 5° to 90° and
other edge right-angled



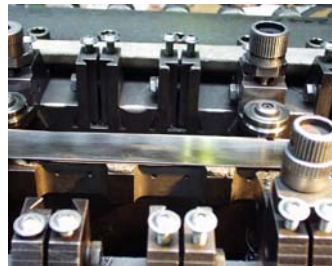
both strip sides chamfered with
different defined angles of 5° to
90°

Dimensional range*:

Thickness: 0,30 - 5,00 mm

Width: 10 - 280 mm

* depending on quality and tensile strength



For your specific requirements concerning your desired edge please contact:

Phone: +49 (0) 2374/935-0
Fax: +49 (0) 2374/935-225
Mail: zentrale@risse-wilke.de

... traitement des bords

Grâce à l'extension de nos équipements de fabrication, nous sommes dès à présent en mesure de vous proposer notre feuillard laminé à froid avec un vaste choix de bords usinés.

Voici une petite sélection des formes et types de bords possibles:



deux bords
arrondis



un bord
arrondi



deux bords
carrés



un bord chanfreiné en face
supérieure et inférieure avec
angles définis entre 5° et 90°



face supérieure ou inférieure
chanfreinée avec angles définis
entre 5° et 90°



un bord chanfreiné avec angles
définis entre 5° et 90°
autre bord carré



deux bords chanfreinés avec
angles différents définis
entre 5° et 90°

Dimensions*:

Epaisseur de: 0,30 à 5,00 mm
Largeur de: 10 à 280 mm

* en fonction de la nuance et résistance



Contact:

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
Stenglingser Weg 46
D-58642 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374/935-0
Fax: +49 (0) 2374/935-225
Mail: zentrale@risse-wilke.de