

Risse + Wilke fleje laminado en frío y algo más ... desde las dos plantas de Iserlohn y Hagen-Hohenlimburg en Alemania.

Esta empresa familiar con una larga tradición es considerada como una de las especialistas líderes para fleje de acero laminado en frío. Una relación con el cliente que se rige por un partenariatio serio forma la base del éxito mundial. La alta calidad constante, las instalaciones de producción en un nivel técnico moderno, así como la vocación de servicio como parte elemental de la filosofía de empresa hacen de Risse + Wilke una elección de primera de sus clientes. Servicio, competencia, innovación, un nivel de calidad elevado, saber hacer técnico, fiabilidad y una presencia global – palabras claves que nuestros clientes a lo largo y ancho del mundo asocian con el nombre Risse + Wilke.

Datos básicos de la empresa:

Producción anual en miles de toneladas	150
Facturación en Mio. Euros	140
Plantilla	350
Mercado Interior	60 %
Exportación	40 %



Ser el mejor. Usted como cliente. Nosotros como empresa.

Gama de productos: - Dimensiones:

Espesor de	0,20 a 6,00 mm
Anchura de	4,00 a 810 mm

- Calidades:

- Fleje en frío de aceros blandos
- Flejes laminados a resistencia
- Aceros de cementación
- Fleje de acero para bonificar y de acero de muelle, aleados y no aleados
- Aceros al boro
- Aceros micro aleados
- Aceros micro aleados de alta resistencia
- Aceros de fleje de muelle bonificados
- Aceros al boro bonificados
- Acero para llaves
- Fleje magnético
- Fleje fosfatado (para embutición)
- **RIWI-FLEX**



El fleje laminado en frío es excelente para

- todos los procesos de estampación, plegado y embutición,
- herrajes de construcción, artículos de hierro, chapa y de metal,
- aparatos eléctricos,
- perfiles, tubos,
- construcción de máquinas,
- elementos de cadenas, puntas de zapatos de seguridad,
- piezas de seguridad para la construcción de automóviles y para otras componentes con una elevada resistencia,
- sierras y otras herramientas,
- así como innumerables otras aplicaciones y propósitos. Hablemos de ello.

Sistema de Gestión de Calidad certificado:

DIN EN ISO 9001:2008	ISO/TS 16949 :2009	DIN EN ISO 14001	OHSAS 18001
----------------------	--------------------	------------------	-------------

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
Stenglingser Weg 46
D-58642 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374/935-0 (Centralita)
Fax: +49 (0) 2374/935-585
E-Mail: zentrale@risse-wilke.de
Internet: www.risse-wilke.de



Produktgruppe Product designation Nuance Ausführung / Delivery condition / État de livraison	Norm Standard Norme	Oberfläche Surface Surface	Bandbreite Width Largeur (mm)	Banddicke Thickness Épaisseur (mm)
Kaltband aus weichen Stählen / Cold rolled mild steel strip / Feuillards laminés à froid en aciers doux DC01 - DC04, LC - C 340; DC05, LC DC06, LC	EN 10139	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50 0,20 - 2,00
		MC RN	4 - 450	0,40 - 2,00
		MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,00
		MA / MB RL	4 - 810 4 - 810	0,20 - 4,00 0,20 - 3,00
DC01 - DC05, LC C 390 - C 440 C 490 - C 590 C 690				
Einsatzstähle / Case hardening steels / Aciers pour cémentation C10E, C15E, 16MnCr5, etc. LC / CR	EN 10132-2	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
Vergütungs- und Federstähle legiert und unlegiert / Tempering and spring steels alloyed and unalloyed / Aciers trempants et à ressorts alliés et non-alliés C22E - C100S, 51CrV4, etc. LC / CR	EN 10132-3 EN 10132-4	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Borstähle / Boron steels / Aciers au bore 20MnB5, 27MnCrB5-2, 30MnB5, etc. LC / CR	(EN 10083)	MA / MB RL / RM / RR	4 - 650	0,20 - 6,00
Mikrolegierte Stähle / Micro-alloyed steels / Aciers microalliés HC260LA - HC420LA LC	EN 10268	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Hochfeste mikrolegierte Stähle / High-strength micro-alloyed steels Aciers microalliés à résistance élevée RiWi440 - RiWi1400	Sondergüte in Anlehnung an EN 10268	MA - RL	4 - 810	0,80 - 6,00 *
Federbandstähle vergütet - QT / Spring steels quenched + tempered / Aciers à ressorts trempés C55E - C100S, 51CrV4, 80CrV2, etc. QT - vergütet, Martensit	EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 720	0,30 - 5,10 *
Borstähle vergütet - QT / Boron steels quenched + tempered / Aciers au bore trempés 27MnCrB5-2, etc. QT - vergütet, Martensit	(EN 10083)	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 500	0,30 - 3,00 *
Vergütungs- / Federbandstähle bainitisiert / Tempering and spring steels with bainitic structures / Aciers trempants et à ressorts bainitisés C35E - C67S, 27MnCrB5-2, etc. QB - zwischenstufengehärtet, bainitisiert QBe - bainitisiert mit entkohlter Oberfläche	EN 10132-3 EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu	24 - 650	0,50 - 4,00 *
Schlüsselstähle / Key steels / Aciers à clés AMn, AMnPb CR	Sondergüte Special grade Qualité spéciale	MA / MB RL	4 - 420	0,50 - 6,00
Magnetweicheisen / Soft magnetic steels / Fers doux magnétiques RFe40 - RFe120 CR	DIN 17405	MA / MB RL	4 - 810	0,30 - 6,00
Kaltband gebondert (Zinkphosphat) / Bonderized cold rolled strip / Feuillard laminé à froid bondérisé DC01-DC05, C15E, 16MnCr5, etc. LC, C290	EN 10139 EN 10132	MA / MB RL / RM	4 - 600 4 - 550	0,30 - 2,00 2,00 - 4,00

Maß- und Formtoleranzen gemäß EN 10140, engere Toleranzen auf Anfrage • Dimension and shape according EN 10140, closer tolerances on request
Dimension et forme selon EN 10140, tolérances plus étroites sur demande
MB bis 2,00 mm Banddicke • MB up to 2.00 mm strip thickness • MB jusqu'à 2,00 mm d'épaisseur de bande
* Weitere Banddicken auf Anfrage • * Other strip thicknesses on request • * Autres épaisseurs de bande sur demande

Stand: 05/2013

