

Risse + Wilke Nastri laminati a freddo e di più ... da entrambe le sedi di Iserlohn e Hagen-Hohenlimburg.

“La società familiare ricca di tradizioni appartiene agli specialisti leader dell'acciaio laminato a freddo. Il serio rapporto con i clienti costituisce la base per un successo a livello mondiale. La costante alta qualità, gli impianti di produzione ad un moderno livello tecnico e una consapevolezza dell'importanza del servizio come parte costitutiva della filosofia aziendale rendono la Risse + la Wilke la scelta numero uno presso i propri clienti.

Il servizio, la competenza, l'innovazione, un alto standard qualitativo, un Know-How tecnico, affidabilità e una presenza in tutto il mondo – sono le parole d'ordine che i ns. clienti collegano con il nome R+W.

Cifre della società:

Produzione annuale (migliaia di tonnellate)	150
Volume d'affari (Mio Euro)	140
Nr. dipendenti	350
Mercato interno	60 %
Quota export	40 %



Essere i migliori. Voi come clienti. Noi come impresa.

Schema delle prestazioni: - Dimensioni:

spessori da 0,20 a 6,00 mm
 larghezze da 4,00 a 810 mm

- Qualità:



- nastri laminati a freddo da acciaio dolce
- nastri laminati duri
- acciaio da cementazione
- acciai per bonifica e per molle
- acciai al boro
- acciai microlegati
- acciai microlegati ad alta resistenza
- acciai per molle bonificati
- acciai al boro bonificati
- acciai per chiavi
- acciai dolci per magneti
- **RIWI-FLEX**



I nastri laminati a freddo della Risse + Wilke si adattano con successo per

- utte le tranciture, pieghe, imbutiture e profondi stampaggi
- guarnizioni per costruzioni, prodotti di ferro e metallo
- apparecchi elettrici
- profili, tubi
- costruzione macchinari
- ganasce per catene, puntali per scarpe
- parti di sicurezza per l'industria automobilistica e altri pezzi di costruzione con resistenza più alta
- seghe e altri utensili
- così come numerosi altri utilizzi ed impieghi dei quali si può discutere.

Sistema di gestione qualitativo certificato:

DIN EN ISO 9001:2008

ISO/TS 16949:2009

DIN EN ISO 14001

OHSAS 18001

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
Stenglingser Weg 46
D-58642 Iserlohn
Tel.: +49 (0) 2374/935-0 (Zentrale)
Fax: +49 (0) 2374/935-225
E-Mail: zentrale@risse-wilke.de
Internet: www.risse-wilke.de



Produktgruppe Product designation Nuance Ausführung / Delivery condition / État de livraison	Norm Standard Norme	Oberfläche Surface Surface	Bandbreite Width Largeur (mm)	Banddicke Thickness Épaisseur (mm)
Kaltband aus weichen Stählen / Cold rolled mild steel strip / Feuillards laminés à froid en aciers doux DC01 - DC04, LC - C 340; DC05, LC DC06, LC	EN 10139	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
		MC RN	4 - 450	0,40 - 2,00
		MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,00
		MA / MB RL	4 - 810	0,20 - 4,00
DC01 - DC05, LC C 390 - C 440 C 490 - C 590 C 690			4 - 810	0,20 - 3,00
Einsatzstähle / Case hardening steels / Aciers pour cémentation C10E, C15E, 16MnCr5, etc. LC / CR	EN 10132-2	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
Vergütungs- und Federstähle legiert und unlegiert / Tempering and spring steels alloyed and unalloyed / Aciers trempants et à ressorts alliés et non-alliés C22E - C100S, 51CrV4, etc. LC / CR	EN 10132-3 EN 10132-4	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Borstähle / Boron steels / Aciers au bore 20MnB5, 27MnCrB5-2, 30MnB5, etc. LC / CR	(EN 10083)	MA / MB RL / RM / RR	4 - 650	0,20 - 6,00
Mikrolegierte Stähle / Micro-alloyed steels / Aciers microalliés HC260LA - HC420LA LC	EN 10268	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Hochfeste mikrolegierte Stähle / High-strength micro-alloyed steels Aciers microalliés à résistance élevée RiWi440 - RiWi1400	Sondergüte in Anlehnung an EN 10268	MA - RL	4 - 810	0,80 - 6,00 *
Federbandstähle vergütet - QT / Spring steels quenched + tempered / Aciers à ressorts trempés C55E - C100S, 51CrV4, 80CrV2, etc. QT - vergütet, Martensit	EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 720	0,30 - 5,10 *
Borstähle vergütet - QT / Boron steels quenched + tempered / Aciers au bore trempés 27MnCrB5-2, etc. QT - vergütet, Martensit	(EN 10083)	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 500	0,30 - 3,00 *
Vergütungs- / Federbandstähle bainitisiert / Tempering and spring steels with bainitic structures / Aciers trempants et à ressorts bainitisés C35E - C67S, 27MnCrB5-2, etc. QB - zwischenstufengehärtet, bainitisiert QBe - bainitisiert mit entkohlter Oberfläche	EN 10132-3 EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu	24 - 650	0,50 - 4,00 *
Schlüsselstähle / Key steels / Aciers à clés AMn, AMnPb CR	Sondergüte Special grade Qualité spéciale	MA / MB RL	4 - 420	0,50 - 6,00
Magnetweicheisen / Soft magnetic steels / Fers doux magnétiques RFe40 - RFe120 CR	DIN 17405	MA / MB RL	4 - 810	0,30 - 6,00
Kaltband gebondert (Zinkphosphat) / Bonderized cold rolled strip / Feuillard laminé à froid bondérisé DC01-DC05, C15E, 16MnCr5, etc. LC, C290	EN 10139 EN 10132	MA / MB RL / RM	4 - 600	0,30 - 2,00
			4 - 550	2,00 - 4,00

Maß- und Formtoleranzen gemäß EN 10140, engere Toleranzen auf Anfrage • Dimension and shape according EN 10140, closer tolerances on request
Dimension et forme selon EN 10140, tolérances plus étroites sur demande

MB bis 2,00 mm Banddicke • MB up to 2.00 mm strip thickness • MB jusqu'à 2,00 mm d'épaisseur de bande
* Weitere Banddicken auf Anfrage • * Other strip thicknesses on request • * Autres épaisseurs de bande sur demande

Stand: 05/2013

